|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | شرکت تولیدی و صنعتی محورسازان چی چست | | | | | | | | | | | | | | **کد مدرک:F-26-01** | |
| **تاریخ:** | |
| شناسنامه تجهیزات و ماشین آلات تولیدی | | | | | | | | | | | | | | **شماره:** | |
| **نام ماشین: اینداکشن**  CONTROL SWITCH | | | | **کد ماشین : M-ID001** | | | | | | **مدل: 120KW** | | | **محل استقرار : سالن شماره 2 ( ماشینکاری )** | | | | |
| **مشخصات عمومی:** | | | | | | | | | | | | | C:\Users\v.pouladi.MARALHOLDING\Desktop\_DSC0411.png | | | | |
| **کشورسازنده: ایران** | | | | | | | | **توان اسمی: 120KW** | | | | |
| **شرکت سازنده:**  CONTROL SWITCH | | | | | | | | **توان واقعی: \_** | | | | |
| **تاریخ ساخت: 1388** | | | | | | | | **ابعاددستگاه : 70×50** | | | | |
| **شماره سریال دستگاه: 0603** | | | | | | | | **وزن دستگاه: 40KG** | | | | |
| **تاریخ خرید/راه اندازی: \_ وضعیت هنگام خرید: نو دست دوم** | | | | | | | | | | | | |
| **مصرف کننده** | | **قدرت(KW)** | | | **ولتاژ(V)** | | **دور(R.P.M)** | | | **جریان(A)** | **نوع جریان** | |
| **\_** | | **\_** | | | **\_** | | **\_** | | | **\_** | **\_** | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
| **آب مصرفی** | | | | | | | **سوخت مصرفی** | | | | | | **هوای فشرده** | | | | |
| ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  قطرلوله خروجی:  مشخصات: | | | | | | | نوع سوخت:  ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  مشخصات: | | | | | | ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  فشار:  مشخصات: | | | | |
| **لیست قطعات یدکی پرمصرف** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | | | مقدار | | | محل نگهداری | | ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | مقدار | | محل نگهداری |
| **1** | سنسورCi i8NC 10-30VDC NPN | |  | | | 1عدد | | | انبار خدمات فنی | | **4** |  | |  |  | |  |
| **2** |  | |  | | |  | | |  | | **5** |  | |  |  | |  |
| **3** |  | |  | | |  | | |  | | **6** |  | |  |  | |  |
| نحوه راه اندازی دستگاه : ابتدا کلید سیستمهای خنک کننده وصل میشود و استارت زده میشود - سپس کلید اصلی پشت تابلو دستگاه اینداکشن روشن و بعد کلید چرخان در جلو دستگاه را وصل کرده که در ان لحظه چراغهای آلارم روشن میشوند که برای خاموش کردن آنها شستی ریست را میزنیم ومیزان جریان را طبق استاندارد قطعه تنظیم میکنیم سپس امرجنسی روی تابلو از حالت استوپ خارج شده و برنامه لود شده وبالا می آید بعد از انجام تنظیمات لازم استارت میزنیم . | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نکات ایمنی: هنگام کار حتما از دستکش ایمنی و عینک مناسب استفاده کنید - از کارکرد صحیح دستگاه اطمینان حاصل کنید - قطعه را بیش از اندازه گرم نکنید. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نحوه کالیبراسیون و یاتصدیق دستگاه: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تهیه کننده: کارشناس نگهداری و تعمیرات تاییدکننده: مدیرنگهداری و تعمیرات تصویب کننده: مدیرسیستم ها و روش ها | | | | | | | | | | | | | | | | | |